

Roto stål/hestehår for børsting av eventuell transportglider før trening eller før smøreposes starter, må kretsene stille med selv. I teksten under og i filmene som er vedlagt, ser dere hvordan type utstyr dere kommer til å benytte under smøreprosessen. Dette stiller Swix med og her skal det benyttes likt utstyr.

Smøreprosess

Smøreprosessen skal være lik for alle skikretser. Det betyr at hver skikrets vil få utlevert nødvendig dagsaktuell smøring og leverandør vil instruere kretsene i metode. Det kan bli gjort justeringer etter vær og føre.

Stasjon 1: Rensing (ca 3 min pr par)

1. Glidsone renses med I84N
2. Børste med fin stålborste, håndborste (T0191B) 2 ganger
3. Tørk over med tørr fiberlene (T150)

Tørke ca 5 til 10 min i romtemp

Stasjon 2: Flytende glider (ca 3 min pr par)

1. Børstes med stålborste, håndborste (T0179O)
2. Tørke over såle med fiberlene (T150)
3. Spray på et tynt lag med dagsaktuell flytende glider
4. Jevnes ut med filtkork (T0021)

Tørke ca 5 til 10 min i romtemp

Stasjon 2: Fleece (ca 2 min pr par)

1. Rotofleece en gang over skia (T0018F-XC)
2. Børste lett med blå nylån roto (T0017W-XC). (fleece og blå nylån settes på samme aksling og gjøres i en og samme prosess)
3. Tørke over med fiberlene (T150)
4. Skiene klare til utlevering eller festesmøring

Stasjon 4: Rill (fellesstasjon) (ca 2 min pr par) kretsene må utnevne en person til denne oppgaven. Swix stiller med jern (T0410)

Ting som er viktig å tenke på før man ankommer Gålå.

- Smøresone på alle klassiskski må merkes godt.
- Ski bør merkes godt med navn, klubb, krets og telefonnummer.
- Ski må være godt rengjort både for feste og glid. Hvis ski er ferdig siklet og børstes, letter dette jobben for smørere. Kan ikke legge flytende glider på ski som ikke er godt siklet, børstet eller rengjort.
- Drill som skal benyttes bør ha minimum 1800 omdreininger.